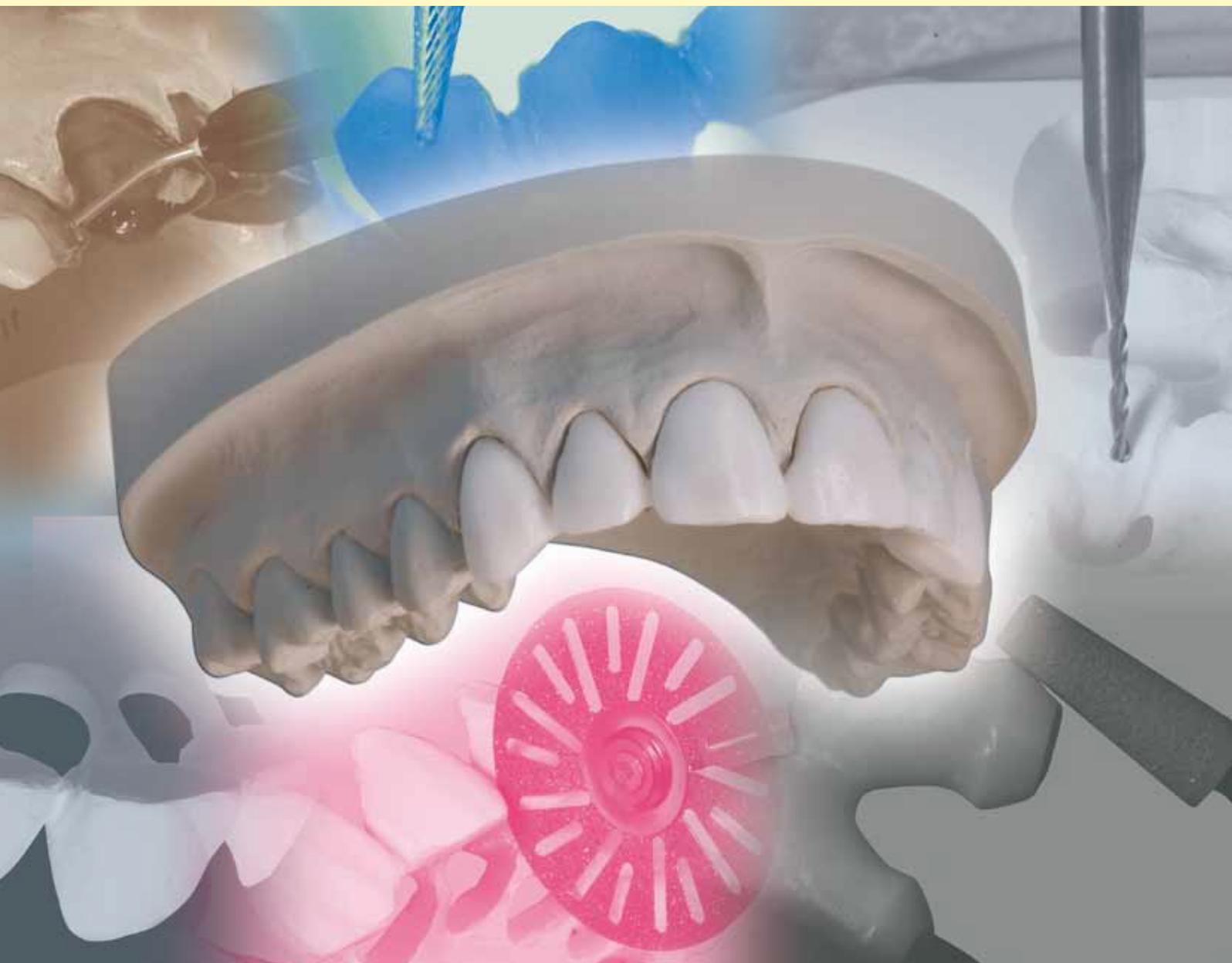


Продукты для ручной обработки циркона

Обработка циркона на копировально-фрезерной установке с использованием bredent-продуктов для наивысшей прецизионности. Согласованная система, начиная от моделирования и до зеркальной полировки для экономии времени выполнения работ.



Согласованные друг с другом продукты обеспечивают надежное изготовление высококачественного зубного протеза. Быстрое применение сокращает рабочее время, предоставляя больше свободного времени.

compoForm UV

Светоотверждаемая пластмасса в шприце для экономного по времени моделирования коронок и мостовидных конструкций, индивидуальных абатментов и балок. Немедленное отверждение с помощью переносной лампы или переносной лампы bre.lux позволяет точно и прицельно наносить материал. Это сокращает доработку и экономит время.

- пастообразная – не течет, что позволяет точно моделировать
- стабильная – способствует надежному моделированию для копировально-фрезерной техники
- низкоусадочная – обеспечивает припасованное моделирование наивысшей прецизионности
- фрезеруемая – облегчает доработку
- наносимая легко прямо из шприца – сокращает время моделирования



Прицельное нанесение прямо из шприца для быстрого и точного моделирования.



Быстро и просто – изготовление индивидуальных абатментов с помощью compoForm UV



compoForm UV можно отлично обрабатывать твердосплавными фрезами



compoForm UV
2 x 3 мл шприцы,
10 канюль для аппликации
REF 540 0115 0

Принадлежности:
Канюли для аппликации
25 штук
REF 580 0001 8



bre.lux Power Unit
Набор
REF 140 0097 0

SERACOLL UV

Светоотверждаемый клей для воска с высоким капиллярным эффектом для конструкций без напряжений.

- предельно высокая стабильность гарантирует надежность
- короткое время отверждения – быстрое продолжение работы
- гладкая поверхность на модели для гладкой поверхности на цирконе
- высокий капиллярный эффект – способствует надежному закрытию мест соединения мостовидных протезов
- безусадочный – идеальный для точно припасованных конструкций



Надежное и без напряжений соединение мостовидных протезов с наивысшей стабильностью для точно припасованного моделирования.



Капиллярный эффект полностью покрывает места соединения. Полученное таким образом стабильное соединение обеспечивает более высокую надежность.



SERACOLL UV выравнивает поверхность. Это облегчает воспроизведение модели.



SERACOLL UV
2 x 3 мл
2 флакона
REF 540 0115 1

Принадлежности:
bre.lux Power Unit
Набор
REF 140 0097 0

Vario-Soft 3 zircon sv

Надежная система замковых креплений Vario-Soft 3 теперь также для циркона. Согласованные для циркона места соединений и интегрированный распределитель нагрузки позволяют использовать Vario-Soft 3 zircon sv для комбинированного зубного протеза. Две разные величины для участка передних и боковых зубов подходят при любом наличии места.

- надежная система замковых креплений с фрикциями трех степеней интенсивности больше раскрывает индивидуальность
- табильные места соединений между замком и коронкой гарантируют высшую надежность
- индивидуально укорачиваемые, поэтому используются также при ограниченном наличии места.



С помощью compoForm UV укрепляют места соединения на коронке. Для надежного соединения используют SERACOLL UV и отверждают фотополимеризатором.



После спекания замковое крепление полируют пастой Zi-polish до зеркального блеска (страница 7). Вторичный каркас изготавливают как обычно.

Vario-Soft 3 zircon sv
Упаковка из 8 штук
REF 430 0732 2

Vario-Soft 3 zircon sv mini sv
Упаковка из 8 штук
REF 430 0732 2

Vario-Soft 3 mini sv
Матрицы зеленые
8 штук
REF 430 0733 5

Матрицы желтые
8 штук
REF 430 0733 3

Матрицы красные
8 штук
REF 430 0733 1

Запрашивайте к каждому продукту более подробный специальный проспект с дальнейшей информацией!

Принадлежности:
Параллельный держатель,
универсальный
REF 360 0115 1

5-motions-gluе и 5-motions-active

Вязкотекучий моментальный клей для чистого склеивания модели и заготовок. Активирующий спрей для 5-motions-gluе обеспечивает прочное удержание модели и заготовок на разных материалах.

- не стекает, обеспечивая чистоту пользования
- быстроотвердевающий при использовании 5-motions-active, что экономит время
- склеивает все материалы и поэтому универсальный



Использование 5-motions-gluе позволяет фиксировать модель с высокой точностью. С помощью активирующего спрея 5-motions-active всегда возможно надежное и быстрое соединение.



Цирконовую заготовку быстро и надежно фиксируют в рамке. Активирующий спрей позволяет склеивать различные материалы, что расширяет диапазон применения.



5-motions-gluе
Моментальный клей-гель
20 г
REF 360 1002 6



5-motions-active
Активирующий спрей для 5-motions-gluе
200 мл
REF 360 1002 7

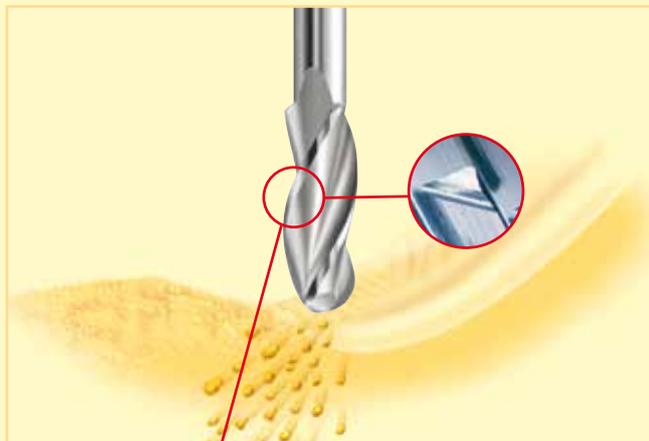
Фрезеровка

Фрезы

Различные области применения в зубопротезной технике требуют особых геометрических форм для точной обработки циркона. Надежная техника затыловочного шлифа от bredent с использованием этих специальных фрез обеспечивает точную резку и гладкие поверхности.

- применяется для всех устройств с коэффициентом увеличения 1: 1,25
- технология затыловочного шлифа дает гладкие поверхности и сокращает доработку
- 11 различных форм фрез расширяют область применения
- специальная инструментальная сталь способствует долговечности

Технология затыловочного шлифа обеспечивает гладкие поверхности и предотвращает скол материала:

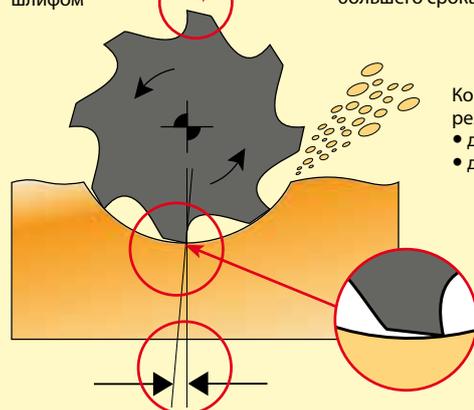


bredent-инструмент с затыловочным шлифом

Резец с затыловочным шлифом: широкая опора реза для втрое большего срока службы.

Контролируемое проникание реза в материал:

- для безвибрационной работы
- для гладкой поверхности



Оптимизированный передний угол для лучшего качества резки

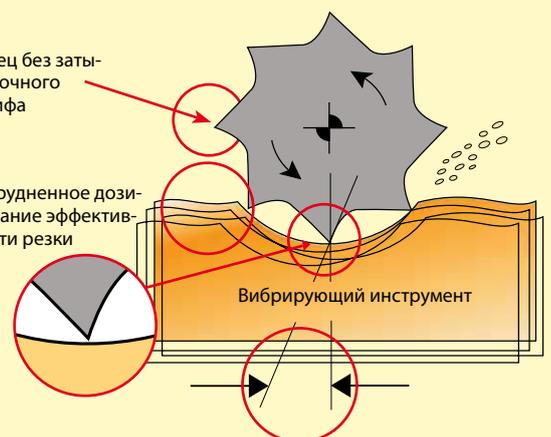
Втрое больший срок службы сравнительно с обычным bredent-зубчатым зацеплением. Благодаря дополнительному рабочему ходу твердосплавные bredent-инструменты новейшего поколения разработки оснащены затыловочным шлифом. Затыловочный шлиф создает опору для острого реза, предотвращая выламывание кромки. Это втрое повышает срок службы инструментов с затыловочным шлифом сравнительно с обычными инструментами для обработки заготовок.

Дополнительно затыловочный шлиф позволяет оптимизировать передний угол. Таким образом достигается превосходная эффективность резки.

Для сравнения:
Обычный инструмент

Резец без затыловочного шлифа

Затрудненное дозирование эффективности резки



Обычный передний угол

Технология затыловочного шлифа для гладкой поверхности и предотвращения скола материала:



Согласованные зонды и фрезы разной формы и величины для любой ситуации. Решение для простой и успешной обработки циркона. Специальная геометрия затыловочного шлифа фрез отличается исключительно высокой плавностью хода, более чистым рисунком шлифа для гладкой поверхности и препятствует сколу циркона.



Все фрезы и зонды имеют диаметр стержня 3 мм и подходят для устройств с коэффициентом 1:1,25.



Подготовительную работу быстро и щадяще для материала проводят с помощью 5-motion-milling cutter 2.



Глубокие фрезерованные отверстия как абатменты беспрепятственно получают с помощью длинных форм.



Фрезы для абатментов благодаря прямоугольной форме на участке головки обеспечивают припасовку платформы имплантата.



Отверстия и поверхностные структуры точно выполняют с помощью Rapidy 2.

Giflex TR

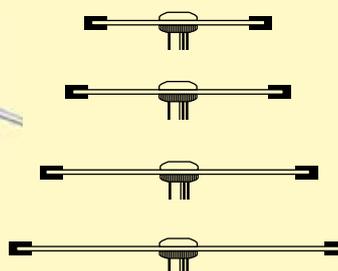
Алмазное напыление краев позволяет безопасно отделить конструкции от заготовки. Это предотвращает перекося диска. Сигментация диска позволяет «видеть насквозь», что очень облегчает обзор.



Отделение цирконовой конструкции от заготовки без перекося. Это повышает безопасность в процессе работы.



Благодаря алмазному напылению краев изъятие заготовки из рамки более безопасно.



Giflex TR
Ø 25 мм
REF 340 0002 5

Ø 30 мм
REF 340 0012 0

Ø 37 мм
REF 340 0002 0

Ø 45 мм
REF 340 0011 0

Transflex

Наискось расположенные прорезы обеспечивают оптимальную прозрачность вращений при высокой стойкости на излом и оптимальном шлифовании. Алмазное напыление с обеих сторон идеально для разделения работ на участке передних и боковых зубов.



Наглядное разделение предварительно спекаемого циркония. Transflex посредством прорезей обеспечивает необходимую прозрачность, что способствует точной обработке.



Transflex
Ø 22 мм
REF 340 0004 0

Другие разделительные диски с алмазным напылением Вы найдете в общем bredent-каталоге, раздел 11.

Технология затыловочного шлифа для гладкой поверхности

Оптимизация переднего угла и мягкая резка предотвращают скол циркония, что позволяет получить гладкую поверхность. Это сокращает доработку.



Грубая шлифовка по bredent-технологии затыловочного шлифа без скола материала. Гладкие поверхности как превосходный результат.



Точные работы отлично можно выполнить с помощью H 263 GH 30 узкой формы.



Для грубой обработки
REF H194 GH 40

Для точной обработки
REF H263 GH 30

Другие твердосплавные инструменты Вы найдете в общем каталоге bredent, раздел 9.

Ceragum грубый

Снятие тонкого слоя с одновременным сглаживанием поверхности. Таким образом структуры можно немедленно вставлять в конструкцию. Формы в виде валика, линзы и диска подбирают по ситуации.



Финишную обработку края коронки проводят валиком. Валик позволяет также сгладить интердентальные участки, что облегчает дальнейшую обработку.



Обработка контуров с одновременным сглаживанием поверхности с помощью линзы. Обработанную форму зуба подготавливают для последующей облицовки.



Большие поверхности как балки идеально сглаживают диском. Снятие выступающих участков в мягком цирконе облегчает обработку и экономит время.



Ceragum грубый
Валик 19 x Ø 6 мм
50 частей
REF PKW G065 0

Линза 4 x Ø 22 мм
50 частей
REF PLK G225 0

Диск 4 x Ø 22 мм
50 частей
REF PRK G225 0

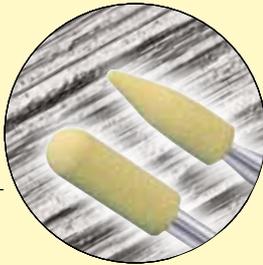
Полиры Diagen-Turbo-Grinder

Система алмазных полиров с исключительными свойствами полировки благодаря особому соединению Diagen-алмазный абразив. Наивысшая эффективность полировки и абразивность на цирконовых поверхностях при незначительной силе нажима упрощает щадящую обработку поверхностей.

- две степени абразивности обеспечивают больше гибкости в применении
- особое соединение (грубое) продлевает срок службы на 20% и бережет полир
- эффект охлаждения предотвращает повреждения в цирконе
- рекомендован ведущими производителями циркона и керамики*

Сравнение качества полировки циркона

Новые формы с дополнительной степенью абразии

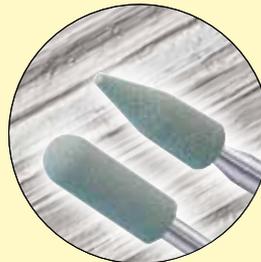


Быстрое снятие благодаря крупнозернистому алмазному абразиву и особому Diagen-соединению. Шероховатость поверхности: 26 мкм

Наивысшее качество шлифовки и абразивности цирконовых, керамических и металлических поверхностей при незначительной силе нажима. Повышенный срок службы сравнительно с традиционными соединениями способствует широкому применению, обеспечивая высокую эффективность.



Новые формы с проверенным качеством



Сглаживание поверхности и полировка мелкозернистым алмазным полиром
Шероховатость поверхности: 2 мкм

* Фирмы «Ivoclar Vivadent», «Vita» и «Teatzereis» для обработки циркона и керамики рекомендуют полиры Diagen-Turbo-Grinder.



Форма «цилиндр, острый» способствует быстрой подготовке плотно расположенных коронок. Это экономит время.



Круглая форма облегчает подготовку полых горловин индивидуальных абатментов. Это оптимизирует время подготовки и повышает экономичность.

Diagen-Turbo-Grinder, грубый

Новое качество Diagen-соединения с помощью грубого алмазного полира для быстрой подготовки.



Цилиндр, острый
Ø 3,5 x 11 мм, 2 штуки
REF 340G 015 5



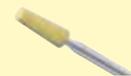
Цилиндр, круглый
Ø 4,5 x 13 мм, 2 штуки
REF 340G 016 5



Цилиндр
Ø 4,5 x 13 мм, 2 штуки
REF 340G 016 0



Цилиндр
Ø 0,6 x 13 мм, 2 штуки
REF 340G 017 0



Конус
Ø 3,5 x 11 мм, 2 штуки
REF 340G 015 0



Линза
Ø 22 x 2 мм, 1 штука
REF 340G 021 0

Diagen-Turbo-Grinder, мелкий

Проверенное качество благодаря использованию мелкозернистого алмазного полира для безупречной полировки поверхности.



Цилиндр, острый
Ø 3,5 x 11 мм, 2 штуки
REF 340 0015 5



Цилиндр, круглый
Ø 4,5 x 13 мм, 2 штуки
REF 340 0016 5



Конус
Ø 3,5 x 11 мм, 2 штуки
REF 340 0015 0



Цилиндр
Ø 4,8 x 13 мм, 2 штуки
REF 340 0016 0



Цилиндр
Ø 6,5 x 13 мм, 2 штуки
REF 340 0017 0



Конус перевернутый с пазом
Ø 6 x 8 мм, 1 штука
REF 340 0025 0



Конус перевернутый с пазом
Ø 12 x 6 мм, 1 штука
REF 340 0024 0



Линза
Ø 22 x 2 мм, 1 штука
REF 340 0021 0



Диск
Ø 22 x 2 мм, 1 штука
REF 340 0022 0



Диск
Ø 15 x 3,5 мм, 2 штуки
REF 340 0018 0



Диск
Ø 22 x 4,5 мм, 1 шт
REF 340 0019 0

Наборы



Diagen-Turbo-Grinder
5 штук
REF 340 0020 0



Diagen-T Turbo-Grinder, керамика
5 штук
REF 340 0020 5

Принадлежности



Zi-polish
5 г
REF 360 1002 5



Абразивная полировочная паста Zi-polish, нанесенная на круглую щетку Rodeo, позволяет быстро отполировать цирконовые поверхности до безупречного зеркального блеска.

airaqua турбина

Турбина airaqua – это ручной компактный прибор с легким наконечником для прецизионной обработки циркона.
Турбина airaqua снабжена спреем, который подает водно-воздушную смесь на место обработки. Водяное охлаждение предотвращает перегрев циркона и существенно снижает образование микротрещин. Результат – более надежная обработка циркона. Водный спрей связывает шлифовочную пыль, щадит шлифовальные инструменты, продлевая их срок службы. Как опция поставляется адаптер для использования турбинного наконечника во фрезеровочных устройствах.

Включатель на наконечнике позволяет быстро включить и выключить водный спрей. Точная настройка осуществляется с помощью обоих регуляторов на настольном пульте управления. Мини-ротор обеспечивает максимально комфортную работу и оптимальный обзор инструмента. Смазка поступает прямо в шарикоподшипник. Наконечник снабжен Midwest-подключением, что позволяет использовать подключение угловых наконечников, турбин и пневматических моторов одного стандарта.



Технические данные:

Число оборотов	300 000 об./мин.
Энергоснабжение	сжатый воздух
Рабочее давление	2,8-3,2 бар
Расход воздуха	40 л/мин.
Резервуар для воды	350 мл
Цанговый зажим	1,6 мм
Смазка	вручную
Ширина	прибл. 190 мм
Высота	прибл. 190 мм
Глубина	прибл. 125 мм

Объем поставки:

Настольный пульт с фильтром, регулятор, манометр, резервуар для воды и регуляторы, ножная педаль, наконечник с ротором, специальное масло 30 мл с адаптером.

airaqua turbine
REF 110 0146 0



Принадлежности:
Адаптер турбины airaqua
16 мм
REF 730 0018 4
18 мм (для BF2)
REF 730 0018 3
28,5 мм
REF 730 0018 5



Турбинное масло airaqua
30 мл
REF 520 0033 5

FG-Diablo – спеченные алмазные полиры для турбины

Быстрая, эффективная обработка любого вида циркона и твердых материалов с помощью турбины-airaqua. Алмазные полиры Friction-Grip экстра класса. Экономная шлифовальная система с острыми как нож алмазами, саморегенерирующаяся зернистость, длительный срок службы.



Бутоновидный, мелкий, большой
REF FF 263 023



Пламевидный мелкий
REF FF 250 016



Цилиндрический с круглой головкой, мелкий
REF FF 141 023



Перевернутый конус, мелкий
REF FF 227 023



Торпеда, мелкий
REF FF 289 023



Бутоновидный, мелкий, малый
REF FF 263 014



Принадлежности:

Diablo Cleaner
1 штука
REF 340 0100 0



Необходим для удаления загрязнений. Это обеспечивает непрерывную эффективность шлифовки инструментами Diablo. Загрязнения удаляются просто и быстро, освобождая новые алмазы из бронзового соединения.



Циркон – белое золото

При ручной обработке циркона с помощью копировально-фрезерной установки 5-motions-mill возможно все. Все, что смоделировано из пластмассы, можно просто и быстро перенести на циркон.



Простые коронки и мостовидные протезы можно быстро изготовить в копировально-фрезерной установке.



При использовании Vario-Soft 3 с экономией времени изготавливают также работы с замковыми креплениями.



Индивидуальные абатменты для высококачественных работ реализуются за кратчайшее время.



Точно припасованные и стабильные конструкции на штифтах для эстетических решений.



Мастер-зубной техник
Андреас Людтке

Индивидуальные винтовые соединения надежно изготавливают в цирконе с помощью системы Security-Lock.



Мастер-зубной техник
Андреас Людтке

Эстетический мостовидный протез облицованный visio.lign.

bredent предлагает 2 интересных курса по ручной обработке циркона!

Неограниченная гибкость для всех размеров | Копировальная фрезеровка с помощью системы

Модуль 01 | Работа пациента в группе из 3 участников

REF 950 0110 0

Содержание

С 5-motions-system изучают и подробно обсуждают фрезеровку принесенной с собой работы пациента. Референты рассказывают и делятся компетентными знаниями многолетнего опыта. В первый день группа из 3 участников моделирует и фрезерует работу пациента. На второй день проводят припасовку спеченного мостовидного протеза.

Цель

Углубление знаний о безопасном обслуживании копировально-фрезерной техники с участием референтов. Изучение эффективности работы для быстрого внедрения в повседневную работу зуботехнической лаборатории экономичной копировальной фрезеровки.

Сроки проведения курсов по тел. (+49) 0 73 09 / 8 72-22!

Модуль 02 | Работа пациента в группе из 7 участников

REF 950 0110 0

Содержание

С s-system изучают и подробно обсуждают фрезеровку принесенной с собой работы пациента. Референты рассказывают и делятся компетентными знаниями многолетнего опыта. В первый день группа из 7 участников моделирует и фрезерует работу пациента. На второй день проводят припасовку спеченного мостовидного протеза.

Цель

Углубление знаний о безопасном обслуживании копировально-фрезерной техники при участии референтов. Изучение эффективности работы для быстрого внедрения в повседневную работу зуботехнической лаборатории экономичной копировальной фрезеровки.



Zi-polish – безупречный зеркальный блеск

Полировочная паста для циркона для зеркального блеска поверхности. Алмазный абразив различной зернистости для предварительной полировки и полировки до зеркального блеска круглых краев, основных поверхностей, первичных коронок, индивидуальных абатментов и балок. Специальное вяжущее средство препятствует разбрызгиванию полировочной пасты, уменьшая ее расход.

- высокое содержание алмазного абразива экономит время полировки и придает поверхности зеркальный блеск
- специальное вяжущее средство уменьшает расход
- вследствие предварительной обработки углубления удаляются без труда



Специальное вяжущее средство способствует удержанию полировочной пасты на щетке. Работать, экономя материал.



Высокое содержание алмазного наполнителя пасты Zi-polish позволяет за короткое время добиться исключительного зеркального блеска.



Zi-polish
5 г
REF 360 1002 5

Круглые щетки Rodeo

Полировочные щетки из особого смешанного состава конского волоса для наконечника. Соответствующее качество для полировки циркона пастой Zi-polish. Щетки трех диаметров различной жесткости для индивидуального выбора.

- исключительное качество конского волоса для лучших результатов полировки
- три разных диаметра для жесткой, средней и мягкой полировки для индивидуального применения
- двойной край для полировки интердентальных участков повышает результаты.



Отборное качество конского волоса щетки позволяет надежно впитывать полировочную пасту, что способствует получению высокого зеркального блеска.



Незначительное давление и низкое число оборотов обеспечивают щадящую и экономную полировку.



Круглые щетки Rodeo
двойной край
по 15 штук
Ø 15 мм REF 350 0095 0
Ø 18 мм REF 350 0096 0
Ø 21 мм REF 350 0097 0

Spot Clip

Зажимы с точечной удерживающей поверхностью облегчают облицовку – в двух исполнениях



Каждому зубному технику-керамисту знакома проблема VMK-коронок без металлического края: на место, где устанавливают артериальный зажим, наносят недостаточное количество основной массы.

Решение этого затруднения называется: Spot Clip



После снятия Spot Clip замешанная на воде основная масса стекается в критической точке зажима. Результат – равномерный, гладкий слой основной массы.



Spot Clip
1 штука
REF 310 0000 5



Spot Clip
с опорным кольцом
REF 310 0000 7

Неограниченная гибкость всех размеров

Копировально-фрезерная система 5-motions-system с 5-осевой техникой является основным условием высококачественного зубного протеза из циркона. Согласованные системные компоненты облегчают повседневную работу. Благодаря эффективной системе вытяжки, состоящей из вытяжной установки с 2 фильтрами и вытяжной головки на копировально-фрезерной установке, рабочее место всегда чистое и обозримое. Для безупречного обзора предусмотрены два осветительных прибора, каждый из которых снабжен 21 светодиодом, которые можно установить индивидуально.

Все возможно! От индивидуальных абатментов до параллельных балок или телескопических коронок, замковых креплений и винтовых соединений. Гибкость и техническая свобода использования 5-motions-system поражает своим многообразием.

- 5-осевая система используется для всех показаний
- наглядная конструкция для работы без напряжения
- высокоэффективная печь для спекания до 1600°C
- вытяжная установка с 2 фильтрами для работы без пыли
- согласованная система для эффективной работы



5-motions-mill
5-осевая копировально-фрезерная установка
REF 360 1000 0



5-motions-furnace
высокоэффективные печи для спекания
REF 360 1000 5

5-motions-starter kit
*для каждого устройства
устройства
REF 360 1002 0



5-motions-cleaner
вытяжная установка с 2 фильтрами
REF 360 1001 0



5-motions-drying lamp
лампа для сушки
REF 360 1000 4



5-motions-zircon
цирконовые заготовки, малые
6/16, высота 16 мм
3 штуки
REF 360 1061 6
6/20, высота 20 мм
3 штуки
REF 360 1062 0



5-motions-colors
жидкость для окрашивания циркона по 100 мл
A1 REF 360 1CA1 0
A3 REF 360 1CA3 0
B1 REF 360 1CB1 0
B3 REF 360 1CB3 0
C3 REF 360 1CC 3 0



5-motions-zircon
цирконовые заготовки, средние
10/16, высота 16 мм
2 штуки
REF 360 1101 6
10/20, высота 20 мм
2 штуки
REF 360 1102 0



5-motions-zircon
цирконовые заготовки, большие
14/16, высота 16 мм
1 штука
REF 360 1141 6
14/20, высота 20 мм
1 штука
REF 360 1142 0



Запрашивайте подробный проспект по материалу!
Другие системные компоненты и индивидуальный подбор по Вашему запросу!

Курсы по 5-motions-system

Модуль 1
Работа пациента для 3 участников
REF 950 0110 0

Модуль 2
Работа пациента для 7 участников
REF 950 0111 0

Продолжительность обоих курсов 2 дня в Зендене/Ульме, Германия
Сроки проведения курсов уточняйте по тел.: (+49) 0 73 09 / 8 72-22 или на www.bredent.com

